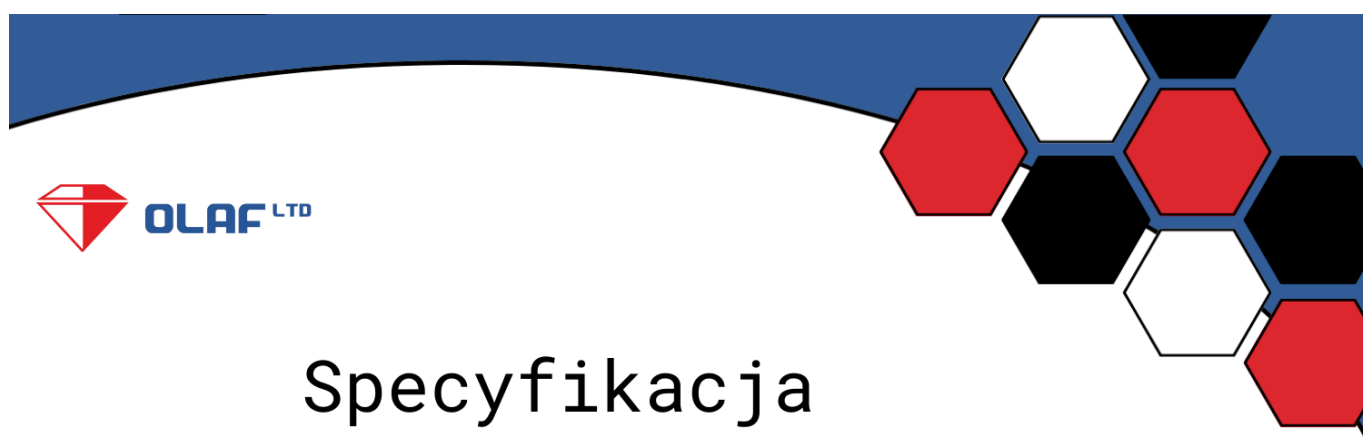




Seria OWA - OLAF WELDER AIR-COOLED - Kompaktowy i Mobilny LASER do SPAWANIA

Cena brutto	63 960,00 zł
Cena netto	52 000,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	50200x

Opis produktu



Specyfikacja

Jesteśmy oficjalnym dealerem marki GW w Polsce. Świadczymy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. Dysponujemy sprzętem przeznaczonym na rynek europejski dostępny wyłącznie dla oficjalnych dealerów marki

Laser OLAF WELDER AIR-COOLED (OWA) to lekka, przenośna, ręczna spawarka laserowa. Obecnie dostępny sprzęt do spawania laserowego to głównie rozwiązania chłodzone wodą. To oznacza, że ciepło jest odprowadzane z lasera poprzez zewnętrzny obieg agregatu chłodniczego. OLAF LTD wychodzi na przeciw potrzebom klientów, skupiając się na wynalezieniu najbardziej innowacyjnych, jednocześnie przystępnych cenowo rozwiązań wprowadzając na rynek wysokowydajną, kompaktową spawarkę chłodzoną powietrzem. Nowatorskie podejście rozwiązuje problem połączenia dwóch trudności, a mianowicie mobilności i zużycia energii. I tu po raz kolejny wyznaczamy kierunek rozwoju technicznego laserów światłowodowych.

Ręczne lasery spawające serii **OWA** wykorzystują nowoczesne źródła laserowe o długości fali zbliżonej do jednego mikrona. Laser zaraz po włączeniu jest gotowy do spawania. Mała strefa wpływu ciepła umożliwia spawanie cienkich blach. Metoda umożliwia łączenie różnych materiałów ze sobą przy użyciu spoiwa lub bez użycia spoiwa. Do urządzenia przewidziany jest dedykowany podajnik drutu.

Spoiwo w postaci drutu spawalniczego dobranego do spawanego materiału podawane jest automatycznie przez podajnik. Proces spawania odbywa się to w osłonie gazów tj. Azot, Argon, Ar+CO2 mix.



Zastosowanie

Spawanie stali nierdzewnej, stali węglowej, stali stopowej, stali krzemowej, stali sprężynowej, blachy tytanowej, blachy ocynkowanej, blachy żelaznej, aluminium, miedzi, mosiądzu i innych.

Laser spawający można zastosować krótkich i długich serii do spawania: części maszyn, przyborów kuchennych, paneli windowych, narzędzi metalowych, obudów metalowych, szaf elektrycznych, kasetonów reklamowych, lamp oświetleniowych, galanterii metalowej, dekoracji świątecznych, elementów karoserii samochodowych, ogrodzeń, bram, podestów itp.

Spawanie - przykłady



Konfiguracja

Źródło lasera GW

Posiada wysoką wydajności konwersji elektrooptycznej, dobrą jakość wiązki, wysoką gęstość energii, szeroką regulację częstotliwości modulacji, dużą niezawodność, bezobsługowość pracy oraz długą żywotność. Ma zastosowanie w jakościowym spawaniu różnego rodzaju materiałów. Zabudowa światłowodu ułatwia integrację z robotami na liniach produkcyjnych, zaspokajając potrzeby obróbki trójwymiarowej.

Model	OWA
Długość fali	1070±10nm

Maksymalna grubość spawania	5mm / 6mm / 8mm
Moc Lasera	1000W / 1500W / 2000W
Zakres ruchu bocznego wiązki lasera	≤5mm
Światłowód (50 mikronów)	5m (opcja 10m)
Język wsparcia	Polski, Angielski, inne
Podłączenie do sieci	1000W / 1500W / 2000W - 1 fazowe 220VAC/50Hz/60Hz;
Wymiary	650x300x621mm
Waga	65kg
Zakres temperatur przechowywania	-20 ~ 60°C
Zakres temperatur otoczenia w warunkach pracy	-10 ~ 50°C (tylko dla dystrybutorów)
Wilgotność otoczenia	≤95%

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ SPAWANEGO MATERIAŁU W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 1000 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ CIĘCIA W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 1000 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ SPAWANEGO MATERIAŁU W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 1500 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ CIĘCIA W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 1500 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ SPAWANEGO MATERIAŁU W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 2000 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ CIĘCIA W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 2000 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

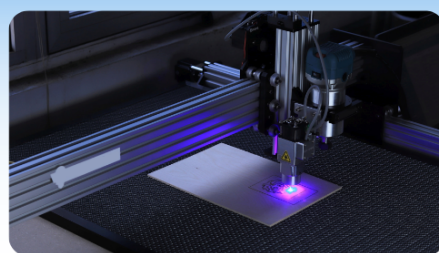
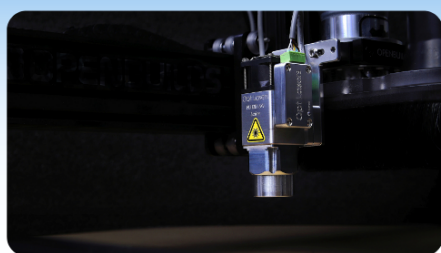


Wyróżniki

- wysoka prędkość spawania

- niespotykana jakość spoin
- powtarzalność procesu
- mała strefa wpływu ciepła
- spoiny o wysokiej wytrzymałości
- automatyczny podajnik drutu
- spawanie metali kolorowych
- spawanie małych elementów
- niskie koszty eksploatacji i serwisu
- ergonomiczna i lekka i wytrzymała głowica spawalnicza
- spawanie w różnych pozycjach

Zobacz i przetestuj maszynę



Produkt posiada dodatkowe opcje:

Moc źródła laserowego (W): 1000 , 1500 (+ 12 300,00 zł), 2000 (+ 24 600,00 zł)