

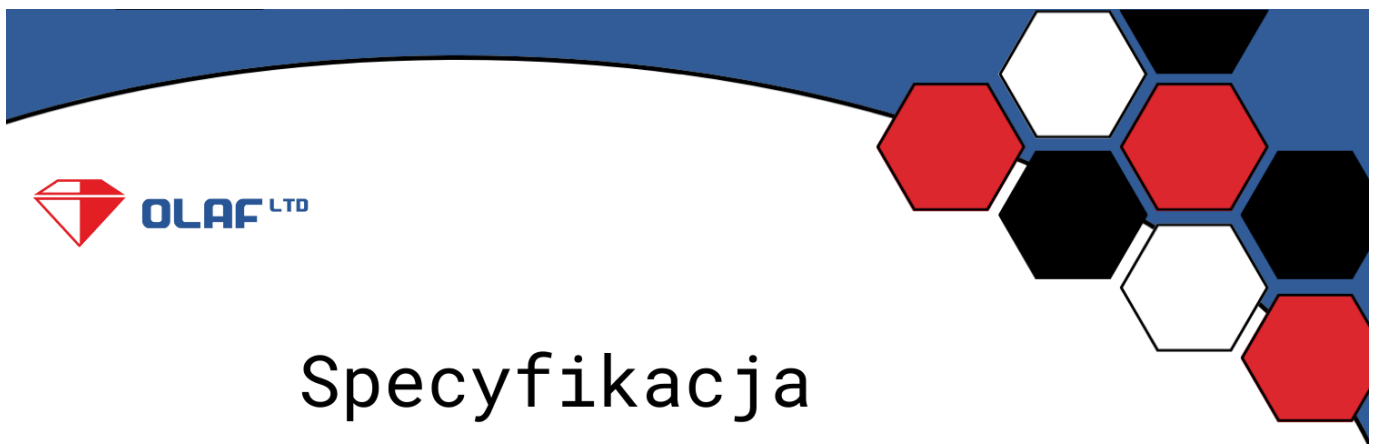
Link do produktu: <https://olaf ltd.com/seria-olaf-smart-single-covered-tube-to-laser-fiber-z-pojedynczym-stolem-w-wersji-zamknietej-z-opcja-przystawki-do-ciecia-rur-p-1767.html>



Seria OLAF SMART SINGLE COVERED / TUBE to Laser Fiber z pojedynczym stołem w wersji zamkniętej z opcją przystawki do cięcia rur

Cena brutto	190 000,00 zł
Cena netto	154 471,54 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	50100x

Opis produktu



Specyfikacja

Maszyna do cięcia laserem światłowodowym z serii OSSC może być wyposażona w kompaktowy stół o wymiarach 1300x900mm oraz większy o wymiarach 1600x1000mm lub w pojedynczy pełnowymiarowy stół z obszarem cięcia 3000 x 1500 mm. Każda z wymienionych powyżej opcji występuje w tym modelu z pełnym pokryciem. System nie zajmuje dużo miejsca i jest odpowiedni dla małych warsztatów. Maszyny dostępne są w konfiguracji ze źródłami różnej mocy: 1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W, 6000W, 8000W i 12000W. Producent daje 2 lata gwarancji, my dokładamy możliwość przedłużenia o kolejny rok.

Funkcje

W modelu OSSC użyto nowatorskiej koncepcji dostępu do strefy załadunkowej pojedynczego stołu. To pozwoliło na efektywne, dostępne i łatwe w użyciu rozwiązanie załadunku i rozładunku. Jest to jedyne takie rozwiązanie na rynku.



Zastosowanie

Obecnie maszyny do cięcia laserowego są szeroko stosowane w produkcji elektroniki, osprzętu elektrycznego, przemyśle mechanicznym, branży reklamowej, odnawialnych źródłach energii. Praktycznie nie ma branży, która nie korzysta z technologii obróbki laserowej. Laserem możliwe jest cięcie stali nierdzewnej, blachy kwasoodpornej-inox, stali węglowej, stali stopowej, stali ocynkowanej, stali krzemowej, stali sprężynowej, blachy tytanowej, blachy ocynkowanej, żeliwa, aluminium, miedzi, mosiądzu i innych metali i niemetali.



Konfiguracja

Szwajcaria Głowica laserowa Raytools

Szwajcarska marka Raytools jest najbardziej rozpoznawalny produkt na świecie. Głowica opracowana przez zespół szwajcarskich inżynierów posiada wbudowane podwójny system chłodzenia wodą, który zapewnia stałą temperaturę elementów kolimacyjnych i skupiających, zabezpiecza przed przegrzaniem soczewek i wydłuża ich żywotność. Wbudowana optyka ochronna dokładnie chroni kluczowe elementy optyczne przed zabrudzeniem.

Automatyczne drzwi uchylne

Ułatwiony załadunek i rozładunek blachy.

Japoński serwonapęd FUJI

1. Użycie japońskiego serwonadajnika Yaskawa, działającego w pętli sprzężenia zwrotnego zapewnia dokładne pozycjonowanie i odpowiednią dynamiczną reakcję na przyspieszenia, dzięki czemu mechanizm automatycznego pozycjonowania działa płynnie i niezawodnie.
2. Napęd silnika o dużej mocy osi X, Y, Z, zapewnia przyspieszenie do 1.5G.

Pomocniczy mechanizm podawania

Funkcjonalność pomocniczego stołu rolkowego zmniejsza siłę tarcia między częściami a stołem roboczym, dzięki czemu załadunek i rozładunek jest wygodniejszy.

Zdalna, inteligentna pomoc WIFI

Informacja zwrotna w czasie rzeczywistym □ Zapewnienie analizy usterek i rozwiązywania problemów w czasie rzeczywistym.

Nowa generacja modułu bezpieczeństwa

W trakcie cięcia laserowego głowica tnąca utrzymuje stałą odległość od obrabianego materiału. W przypadku wystąpienia kontaktu z obrabianym przedmiotem maszyna przestanie ciąć. Inteligentny moduł śledzenia zmniejsza liczbę kolizji poprawiając wydajność i bezpieczeństwo cięcia.

Inteligentny system alarmowy

System samodzielnie wykryje zagrożenia i uruchomi alarm. W przypadku niezgodności dane o błędzie zostaną przekazane do interfejsu przez centrum sterowania. Wykrywanie nieprawidłowości na wczesnym etapie ich występowania i redukcja ukrytych zagrożeń może zwielokrotnić wydajność rozwiązywania problemów ze sprzętem.

Funkcja pomocniczego alarmu niskiego ciśnienia gazu.

Zapewnia wykrywanie problemu z niskim ciśnieniem gazu roboczego w czasie rzeczywistym. Pozwala to uniknąć cięcia z obniżonym ciśnieniem gazu, co bezpośrednio przekłada się na jakość procesu cięcia. Funkcja zapewnia podtrzymanie wydajności cięcia, dokładności cięcia i terminowości wymiany gazów roboczych.

System kamer monitorujących w jakości HD, 360°, brak martwego pola, monitorowanie w czasie rzeczywistym.

Utrzymywanie odległości głowicy laserowej od obrabianego przedmiotu w procesie cięcia może zmniejszyć ryzyko kolizji. Przystanie cięcia, gdy zderzy się z płytą. Moduł śledzenia bezpieczeństwa zmniejsza liczbę wypadków i poprawia wydajność cięcia. Tutaj dodatkowo monitorowane przez system kamer HD, 360°

Silniejszy korpus maszyny :

Metalowy korpus łoża został poddany obróbce cieplnej w temperaturze 600°C i był chłodzony wewnątrz pieca przez 24 godziny. Po zakończeniu został poddany obróbce na frezarce płaskiej i został pospawany z użyciem robota. Zapewnia to wysoką jakość, wytrzymałość i żywotność.

Odlewana belka aluminiowa trzeciej generacji:

Aluminium stosowane do produkcji belek mostów tnących naszych laserów produkowane jest zgodnie ze standardami lotniczymi i formowane przez 4300 tonowe formowanie ciśnieniowe. Po obróbce starzeniowej jego wytrzymałość może osiągnąć 6061 T6, co jest najlepszym wynikiem wytrzymałościowym dla tego typu konstrukcji. Aluminium lotnicze ma wiele zalet, takich jak dobra wytrzymałość, lekkość, odporność na korozję, własności przeciwutleniające.

Szwajcaria Głowica laserowa Raytools:

Możliwość zastosowania dla różnych ogniskowych. Natomiast punkt focus zostanie automatycznie dostosowany w procesie cięcia, aby uzyskać najlepszy efekt cięcia blach o różnej grubości. Zróżnicowanie parametrów Focus w procesie przebijania (wkłucia) oraz cięcia, poprawia efektywność pracy oraz zwiększa jakość cięcia.

System sterowania CYPCUT:

System CYPCUT Control może realizować w inteligentny sposób rozkładu części na arkuszu, obsługiwać import wielu grafik jednocześnie, automatycznie optymalizując kolejność cięcia, sprawdzając jednocześnie wspólne krawędzie, kolizje oraz optymalizację procesu przez dobór kolejności cięcia i odpowiednie pozycjonowanie. System sterowania stosuje programowanie logiczne skutecznie zwiększając wykorzystanie blachy i zmniejszając ilość odpadów. Intuicyjny interfejs oraz interakcja systemu z użytkownikiem skutecznie zwiększają możliwości produkcyjne.

Japonia YASKAWA Servo Motor

1. Użycie japońskiego serwowymotoru Yaskawa, działającego w pętli sprzężenia zwrotnego zapewnia dokładne pozycjonowanie i odpowiednią dynamiczną reakcję na przyspieszenia, dzięki czemu mechanizm automatycznego pozycjonowania działa płynnie i niezawodnie.
2. Napęd silnika o dużej mocy osi X, Y, Z, zapewnia przyspieszenie do 1,5G.

Automatyczny system smarowania

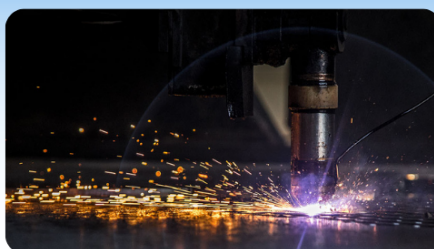
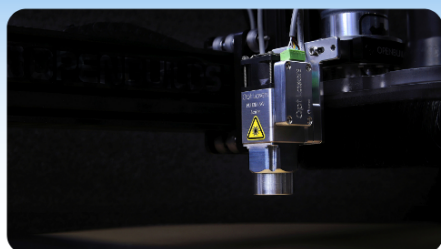
Automatyczny system smarowania zapewnia odpowiednią dawkę oleju smarującego dla sprzętu, zapewniając jego normalną i płynną pracę. W przypadku konieczności smarowania system poinformuje nas o tym automatycznie wyświetlając odpowiedni alarm. Monitorowany jest również poziom cieczy smarującej. Automatyczny system smarowania znacznie zwiększa dokładność cięcia i skutecznie wydłuża żywotność mechanizmu jezdnego!



Parametry Techniczne

Model	Seria OSSC
Moc lasera	1000 W/1500 W/2000 W/3000 W/4000 W/6000 W
Obszar roboczy	3000mm*1500mm
System sterowania	CYPCUT
Masa maszyny	5000kg
Typ chłodzenia	Chłodnica wodna
Dokładność pozycjonowania	0,05 mm
Dokładność repositionowania	0,03 mm

Zobacz i przetestuj maszynę



Produkt posiada dodatkowe opcje:

Moc źródła laserowego (W): 1000 , 1500 (+ 14 500,00 zł) , 2000 (+ 47 000,00 zł) , 3000 (+ 77 000,00 zł) , 4000 (+ 185 000,00 zł) , 6000 (+ 260 000,00 zł) , 8000 (+ 420 000,00 zł) , 12000 (+ 535 000,00 zł)

Obszar roboczy (mm x mm): 1600 X 1000 , 3000 x 1500 (+ 23 000,00 zł)

Przystawka do cięcia rur: Bez , 3 M (+ 110 000,00 zł) , 6 M (+ 140 000,00 zł)