

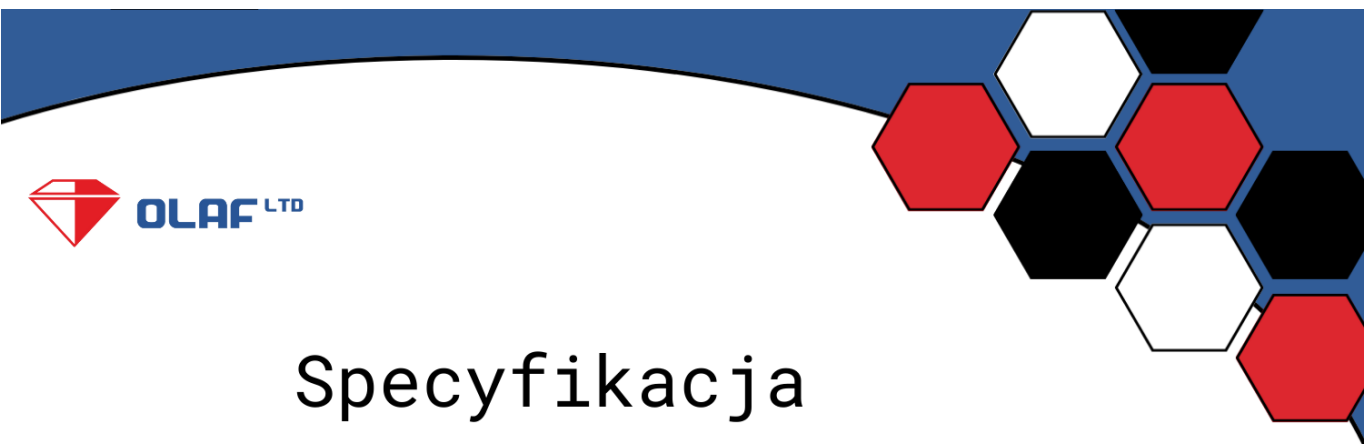
Link do produktu: <https://olaf ltd.com/seria-olaf-flex-dual-open-tube-to-laser-fiber-z-podwojnym-stolem-w-wersji-otwartej-z-opcja-przystawki-do-ciecia-rur-p-1770.html>



Seria OLAF FLEX DUAL OPEN / TUBE to Laser Fiber z podwójnym stołem w wersji otwartej z opcją przystawki do cięcia rur

Cena brutto	245 000,00 zł
Cena netto	199 186,99 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	50100x

Opis produktu



Specyfikacja

Laserowa wycinarka światłowodowa (Fiber) posiada wymienne stoły oraz moduł do cięcia rur. Może być używana zarówno do cięcia rur i blach metalowych. Dostępne moce źródła laserowego od 1kW do 12kW. 2 lata gwarancji z możliwością przedłużenia o kolejny rok.

Główne cechy, odróżniające ten typ obróbki w technologii Fiber od tradycyjnych metod:

1. LEPSZA JAKOŚĆ CIĘCIA

Wiązka lasera jest wąska i smukła, co oznacza, że marnuje się mniej materiału. Co więcej, cięcie laserowe nie wymaga dodatkowej obróbki wykańczającej w większości przypadków wytwarzanych elementów.

2. WIĘKSZA PRECYZJA CIĘCIA

Cięcie laserowe: 0,14mm; Cięcie plazmowe: 0,4 mm. Cięcie laserowe ma znacznie mniejszy kąt ukosowania niż cięcie plazmowe.

3. NIŻSZE KOSZTY CIĘCIA

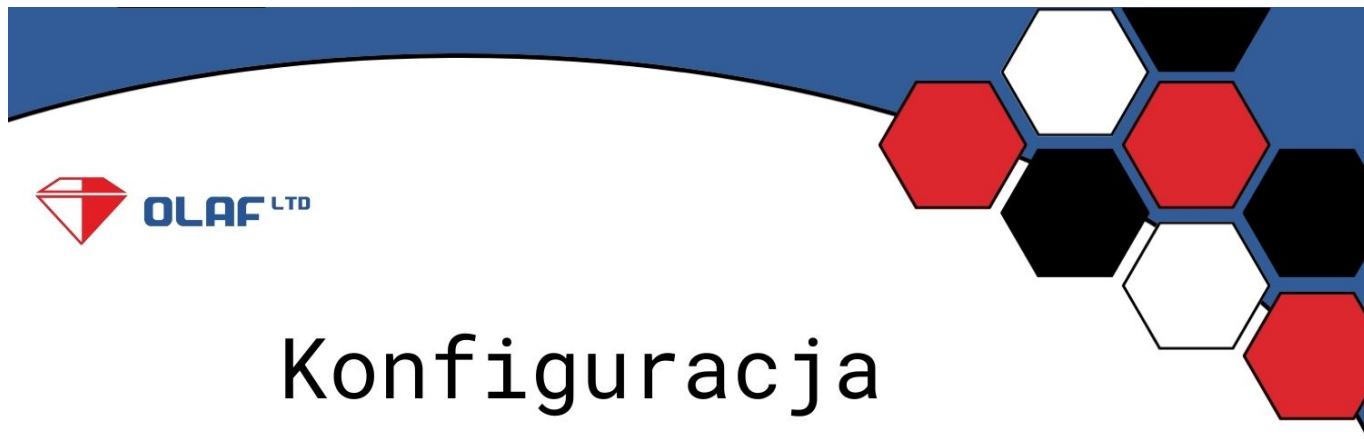
Uniknięcie obróbki wykańczającej, gładza powierzchnia cięcia, mniejsza ilość zużycia i minimalne odształcenia lub ich brak.

4. WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA

Szybkość cięcia laserowego może osiągnąć nawet trzykrotność cięcia plazmowego.

5. PROCES PRZYJAZNY ŚRODOWISKU

Maszyna do cięcia laserem światłowodowym jest czystsza i bardziej przyjazna dla środowiska niż hałaśliwe i brudne cięcie plazmowe.



Silniejszy korpus maszyny :

Metalowy korpus łoża został poddany obróbce cieplnej w temperaturze 600°C i był chłodzony wewnątrz pieca przez 24 godziny. Po zakończeniu został poddany obróbce na frezarce płaskiej i został pospawany z użyciem robota. Zapewnia to wysoką jakość, wytrzymałość i żywotność.

Odlewana belka aluminiowa trzeciej generacji:

Aluminium stosowane do produkcji belek mostów tnących naszych laserów produkowane jest zgodnie ze standardami lotniczymi i formowane przez 4300 tonowe formowanie ciśnieniowe. Po obróbce starzeniowej jego wytrzymałość może osiągnąć 6061 T6, co jest najlepszym wynikiem wytrzymałościowym dla tego typu konstrukcji. Aluminium lotnicze ma wiele zalet, takich jak dobra wytrzymałość, lekkość, odporność na korozję, własności przeciwutleniające.

Szwajcaria Głowica laserowa Raytools:

Możliwość zastosowania dla różnych ogniskowych. Natomiast punkt focus zostanie automatycznie dostosowany w procesie cięcia, aby uzyskać najlepszy efekt cięcia blach o różnej grubości. Zróżnicowanie parametrów Focus w procesie przebijania (wkłucia) oraz cięcia, poprawia efektywność pracy oraz zwiększa jakość cięcia.

System sterowania CYPCUT:

System CYPCUT Control może realizować w inteligentny sposób rozkładu części na arkuszu, obsługiwać import wielu grafik jednocześnie, automatycznie optymalizując kolejność cięcia, sprawdzając jednocześnie wspólne krawędzie, kolizje oraz optymalizację procesu przez dobór kolejności cięcia i odpowiednie pozycjonowanie. System sterowania stosuje programowanie logiczne skutecznie zwiększając wykorzystanie blachy i zmniejszając ilość odpadów. Intuicyjny interfejs oraz interakcja systemu z użytkownikiem skutecznie zwiększają możliwości produkcyjne.

Automatyczny uchwyt do cięcia rur:

Inteligentny uchwyt samocentrujący CNC do laserowego cięcia rur o wysokiej precyzji i kontroli momentu obrotowego. Może swobodnie podawać rury o różnej grubości, zapobiega błędom zaciskania i deformacji w przypadku rur cienkościennych.

Japonia YASKAWA Servo Motor

1. Użycie japońskiego serwowymotoru Yaskawa, działającego w pętli sprzężenia zwrotnego zapewnia dokładne pozycjonowanie i odpowiednią dynamiczną reakcję na przyspieszenia, dzięki czemu mechanizm automatycznego pozycjonowania działa płynnie i niezawodnie.
2. Napęd silnika o dużej mocy osi X, Y, Z, zapewnia przyspieszenie do 1,5G.



Parametry Techniczne

Model	Seria OFDO
Długość fali	1070nm
Obszar cięcia blachy	3000*1500mm / 4000*2000mm / 6000*1500mm / 6000*2000mm / 6000*2500mm
Moc lasera	1000 W / 1500 W / 2000 W / 3000 W / 4000 W / 6000 W / 8000 W
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	0,03 mm
Dokładność repositionowania osi X/Y	0,02 mm
Maks. Przyspieszenie	1,5G
Maks. prędkość łaczenia	140m/min

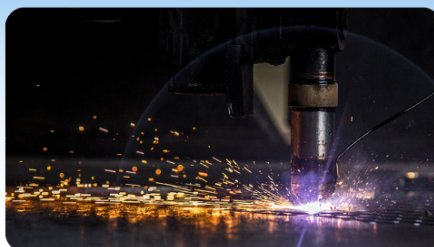
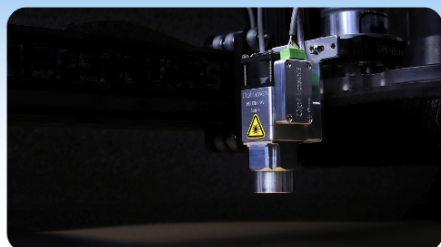


Parametry cięcia

Parametry cięcia		1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W
Materiał	Grubość	prędkość m/min	prędkość m/min	prędkość m/min	prędkość m/min	prędkość m/min
Stal węglowa	1	8,0-10	15-26	24-32	30-40	33-43
	2	4,0-6,5	4,5-6,5	4,7-6,5	4,8-7,5	15-25
	3	2,4-3,0	2,6-4,0	3,0-4,8	3,3-5,0	7,0-12
	4	2,0-2,4	2,5-3,0	2,8-3,5	3,0-4,2	3,0-4,0
	5	1,5-2,0	2,0-2,5	2,2-3,0	2,6-3,5	2,7-3,6
	6	1,4-1,6	1,6-2,2	1,8-2,6	2,3-3,2	2,5-3,4
	8	0,8-1,2	1,0-1,4	1,2-1,8	1,8-2,6	2,0-3,0
	10	0,6-1,0	0,8-1,1	1,1-1,3	1,2-2,0	1,5-2,4
	12	0,5-0,8	0,7-1,0	0,9-1,2	1,0-1,6	1,2-1,8
	14		0,5-0,7	0,8-1,0	0,9-1,4	0,9-1,2
	16			0,6-0,8	0,7-1,0	0,8-1,0

Stal nierdzewna	18			0,5-0,7	0,6- -0,8	0,6-0,9
	20				0,5-0,8	0,5-0,8
	22				0,3-0,7	0,4-0,8
	1	18-25	20-27	24-50	30-35	32-45
	2	5-7,5	8,0-12	9,0-15	13-21	16-28
	3	1,8-2,5	3,0-5,0	4,8-7,5	6,0-10	7,0-15
	4	1,2-1,3	1,5-2,4	3,2-4,5	4,0-6,0	5,0-8,0
	5	0,6-0,7	0,7-1,3	2,0-2,8	3,0-5,0	3,5-5,0
	6		0,7-1,0	1,2-2,0	2,0-4,0	2,5-4,5
	8			0,7-1,0	1,5- 2,0	1,2-2,0
	10				0,6-0,8	0,8-1,2
	12				0,4-0,6	0,5-0,8
	14					0,4-0,6
Aluminium	1	6,0-10	10-20	20-30	25-38	35-45
	2	2,8-3,6	5,0-7,0	10-15	10-18	13-24
	3	0,7-1,5	2,0-4,0	5,0-7,0	6,5-8,0	7,0-13
	4		1,0-1,5	3,5-5,0	3,5-5,0	4,0-5,5
	5		0,7-1,0	1,8-2,5	2,5-3,5	3,0-4,5
	6			1,0-1,5	1,5- 2,5	2,0-3,5
	8			0,6-0,8	0,7- 1,0	0,9-1,6
	10				0,4-0,7	0,6-1,2
	12				0,3-0,45	0,4-0,6
	16					0,3-0,4
Mosiądz	1	6,0-10	8,0-13	12-18	20-35	25-35
	2	2,8-3,6	3,0-4,5	6,0-8,5	6,0-10	8,0-12
	3	0,5-1,0	1,5-2,5	2,5-4,0	4,0-6,0	5,0-8,0
	4		1,0-1,6	1,5-2,0	3,0-5,0	3,2-5,5
	5		0,5-0,7	0,9-1,2	1,5-2,0	2,0-3,0
	6			0,4-0,9	1,0- 1,8	1,4-2,0
	8				0,5-0,7	0,7-1,2
	10					0,2-0,5

Zobacz i przetestuj maszynę



Produkt posiada dodatkowe opcje:

Moc źródła laserowego (W): 1000 , 1500 (+ 14 500,00 zł) , 2000 (+ 47 000,00 zł) , 3000 (+ 77 000,00 zł) , 4000 (+ 185 000,00 zł) , 6000 (+ 260 000,00 zł) , 8000 (+ 435 000,00 zł) , 12000 (+ 550 000,00 zł)

Obszar roboczy (mm x mm): 3000 x 1500 , 6000 x 1500 (+ 102 000,00 zł) , 6000 x 2000 (+ 85 000,00 zł)

Przystawka do cięcia rur: Bez , 3 M (+ 110 000,00 zł) , 6 M (+ 140 000,00 zł)