

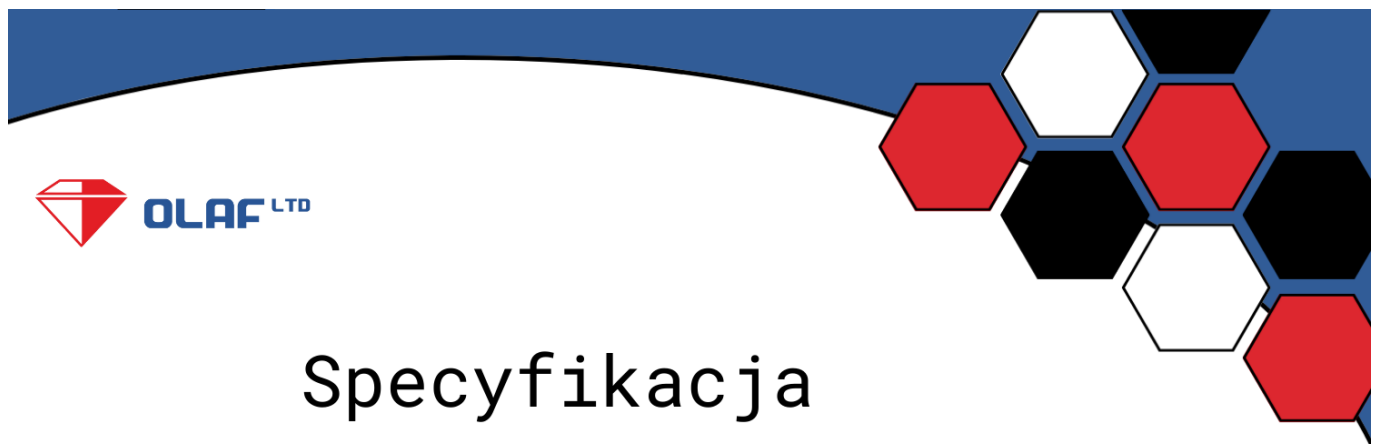
Link do produktu: <https://olaf ltd.com/seria-oa-olaf-all-in-one-laser-fiber-3w1-do-recznego-laserowego-czyszczenia-spawania-i-ciecia-p-1743.html>



Seria OA - OLAF ALL-IN-ONE - Laser Fiber 3w1 do ręcznego laserowego czyszczenia spawania i cięcia

Cena brutto	73 800,00 zł
Cena netto	60 000,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	50300x

Opis produktu



Specyfikacja

Laser 3w1 używane w jednej maszynie, czyszczenie, spawanie i cięcie. Laser szybko i dokładnie usuwa farbę i korozję z różnych powierzchni nie uszkadzając metalu.

Ręczne lasery czyszcząco-spawająco-tnące serii **OC** wykorzystują impulsy laserowe o wysokiej częstotliwości i wysokiej energii do naświetlania powierzchni przedmiotu obrabianego, dzięki czemu, rdza, powłoka lakiernicza lub zaolejona warstwa natychmiast odparowują lub łuszczą się, skutecznie tracą przyczepność z powierzchnią rodzimą. Laser odparowuje powłoki na powierzchni obiektu z dużą prędkością. Proces czyszczenia laserowego charakteryzuje się brakiem uszkodzeń materiału rodzimego, czyszczenie nie wymaga dodatkowych materiałów eksploatacyjnych, jest oszczędne ponieważ zużywa dużo mniej energii co ma istotny wpływ na ochronę środowiska.

Laser po prostej zmianie konfiguracji głowicy jest gotowy do spawania lub cięcia różnego rodzaju materiałów. Mała strefa wpływu ciepła umożliwia spawanie cienkich blach. Metoda umożliwia łączenie różnych materiałów ze sobą przy użyciu spoiwa lub bez użycia spoiwa.

Spoiwo w postaci drutu spawalniczego dobranego do spawanego materiału podawane jest automatycznie przez podajnik. Proces spawania odbywa się to w osłonie gazu, jakim jest Azot.

W przypadku cięcia laserowego jako gaz towarzyszący stosuje się Azot.



Zastosowanie

Czyszczenie i spawanie stali nierdzewnej, stali węglowej, stali stopowej, stali krzemowej, stali sprężynowej, blachy tytanowej, blachy ocynkowanej, blachy żelaznej, aluminium, miedzi, mosiądzu i innych, profili kształtowych i rur.

Czyszczenie rdzy, farby, lakieru proszkowego, zanieczyszczeń tj. wilgoć, olej, sadza, tłuszcz z powierzchni metalu. Uzyskujemy czystą, odtłuszczoną i suchą powierzchnie gotową do obróbki lakierniczej.

Laser 3w1 można zastosować do: części maszyn, elektryki, obróbki blach, szafek elektrycznych, przyborów kuchennych, paneli windowych, narzędzi metalowych, obudów metalowych, kasetonów reklamowych, lamp oświetleniowych, wyrobów metalowych, dekoracji, części samochodowych, formy metalowe, ogrodzeń, bram, podestów itp.

Spawanie

Czyszczenie



Konfiguracja

Źródło lasera MaxPhotonics/Raycus/GW

Posiada wysoką wydajności konwersji elektrooptycznej, dobrą jakość wiązki, wysoką gęstości energii, szeroką częstotliwości

modulacji, dużą niezawodność, bezobsługowość pracy oraz długą żywotność. Ma zastosowanie w jakościowym spawaniu, precyzyjnym cięciu oraz czyszczeniu powierzchni. Zabudowa światłowodu ułatwia integrację z robotami na liniach produkcyjnych, zaspokajając potrzeby obróbki trójwymiarowej.

Chiller wodny S&A

S&A Water chiller jest to chłodnica montowana w rackowej obudowie urządzenia. Rodzaj konstrukcji zapewnia bezpieczny dla lasera montaż chłodnicy wody. Stabilność temperatury wynosi $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$, natomiast zakres regulacji temperatury wynosi od 5°C do 35°C . Agregat działa w obiegu zamkniętym, jest wyposażony w pompę o wysokiej wydajności. Posiada ułatwiony dostęp do wlewu wody, wziernik stanu wody z podziałką oraz kranik spustowy.



Parametry Techniczne

Model	OA
Długość fali	1070nm
Maksymalna grubość spawania jednostronnie	8mm
Moc Lasera	1500W / 2000W / 3000W
Maksymalna szerokość czyszczenia	120mm
Światłowód	10m/15m/20m
Język wsparcia	Polski, Angielski i inne
Podłączenie do sieci	1500W / 2000W - 1 fazowe 230VAC 3000W - 3 fazowe 400VAC

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ SPAWANEGO MATERIAŁU W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 1500 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNY PRZETOP W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA**MOC LASERA 1500 W**

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ SPAWANEGO MATERIAŁU W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA**MOC LASERA 2000 W**

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNY PRZETOP W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA**MOC LASERA 2000 W**

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ SPAWANEGO MATERIAŁU W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 3000 W

RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								

MAKSYMALNY PRZETOP W ZALEŻNOŚCI OD MOCY LASERA

MOC LASERA 3000 W

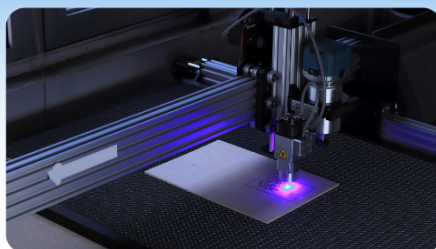
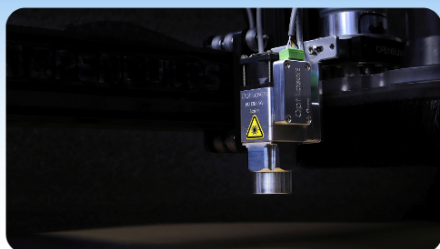
RODZAJ MATERIAŁU	GRUBOŚĆ MATERIAŁU							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Stal nierdzewna								
Blacha ocynkowana								
Stal węglowa								
Aluminium								
Miedź								



Wyróżniki

- Bezpieczne usuwanie niebezpiecznych powłok i zanieczyszczeń
- Eliminuje konieczność szlifowania/piaskowania
- Nie uszkadza wrażliwych części ani powierzchni
- Dokładne czyszczenie trudno dostępnych miejsc
- Praca bez użycia bez rozpuszczalników, chemikaliów, materiałów ściernych, wody, kurzu i hałasu
- Tworzenie rozwiniętej powierzchni metalu (możliwość nadania chropowatości przed malowaniem)
- Przyjazny dla środowiska

Zobacz i przetestuj maszynę



Produkt posiada dodatkowe opcje:

Moc źródła laserowego (W): 1500 , 2000 (+ 18 450,00 zł) , 3000 (+ 36 900,00 zł)